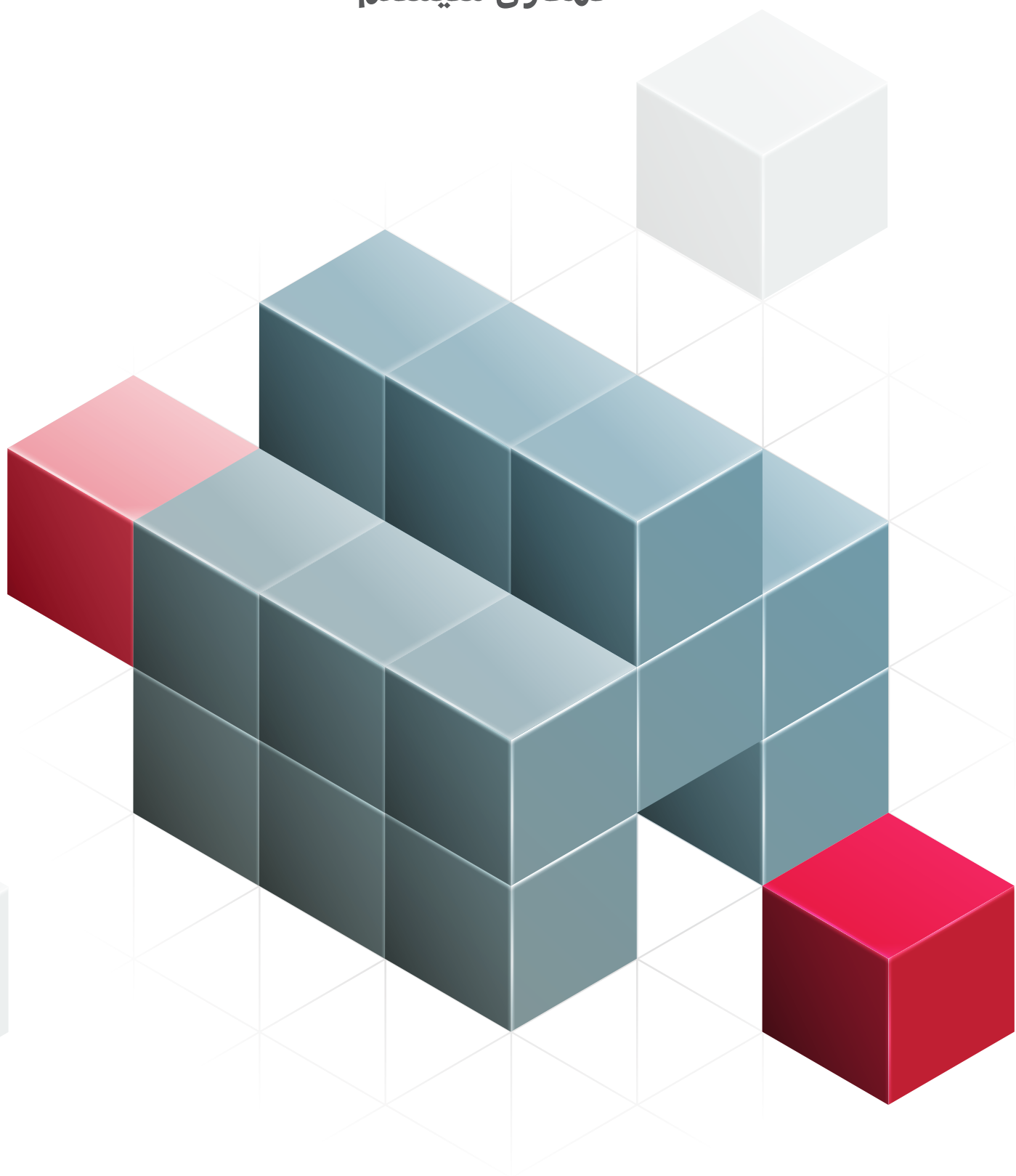


تولید با کیفیت؛ تجهیزات کارآمد

با راهکار مدیریت کارخانه
همکاران سیستم



راهکاران
همکاران سیستم



سبد محصولی راهکاران (ERP+BI+BPM Tools)

مدیریت مالی (راهکار مالی)	دفتر کل	دریافت و پرداخت	مدیریت دارایی‌های ثابت
تسهیلات مالی	صورتهای مالی	مدیریت وصول مطالبات	
کنترل بودجه و تامین اعتبار	IFRS	بانکداری آنلاین	
موبایل دارایی ثابت	ارتباط با سامانه مودیان مالیاتی		
مدیریت امور سهام	مدیریت مالی قراردادهای پیمانکاری		

حسابداری مدیریت	بهای تمام شده		
سرمایه انسانی	کارگزینی	مدیریت تردد	آموزش
مدیریت مسیر شغلی	خدمات الکترونیکی سازمان	جبران خدمات	
مدیریت عملکرد			

تدارکات و لجستیک	انبار و حسابداری انبار	تدارکات	اسناد تجاری در تدارکات
مدیریت جانمایی کالا در انبار	پذیرش و توزین	برنامه‌ریزی و کنترل موجودی	
مدیریت سریال بازرگانی	مدیریت ارتباط با تامین‌کنندگان	انبار مکانیزه (بارکد، RFID)	
مدیریت بچ			

فروش و تحویل	فروش داخلی	فروش بورسی	فروش صادراتی
مدیریت قراردادهای فروش	سهمیه‌بندی فروش	خدمات الکترونیکی مشتری	
هدف‌گذاری و پورسانت فروش	پرتال توزیع و حمل	برنامه‌ریزی تحویل	
مدیریت بازار و پردازش تصویر			

پخش	فروش و پخش مویرگی	مدیریت اطلاعات جغرافیایی	مدیریت ظروف امانی
موبایل سرویس سفارش‌گیری و توزیع			

خرده‌فروشی	خرده‌فروشی	مدیریت فروشگاه‌ها و صندوق	وفادارسازی مشتریان
موبایل سرویس خرده‌فروشی	سرور فروشگاه‌های آنلاین	تبادل داده خرده‌فروشی	

مدیریت کارخانه	برنامه‌ریزی کلان تولید و تامین	کنترل عملیات تولید	کنترل کیفیت
مدیریت نگهداری و تعمیرات	تولید مکانیزه سریالی	موبایل سرویس نگهداری و تعمیرات	
پیمانکاری تولید	تضمین کیفیت	کالیبراسیون	

مدیریت مکاتبات (ECM)	مدیریت مکاتبات		
هوشمندی تجاری (BI)	هوشمندی تجاری		
فرایار (BPM Tools)	قاعده‌ساز	فرم‌ساز	گردش کار
یکپارچه‌ساز	یکپارچه‌ساز	کارنما (کارتابل الکترونیکی)	کاوشگر

راهکار مدیریت کارخانه ☒ سایر ماژول‌های راهکاران ☐ امکان ارائه این ماژول در بستر ابری نیز فراهم است ☐

ویژگی‌های زیرساختی راهکاران	تحت وب	فرایندمحور	چند شعبه‌ای	چند زبانه
چند ارزی	ارتباط با بانک‌های اطلاعاتی بیرونی (وب سرویس)			

راهکار مدیریت کارخانه در یک نگاه

پاسخ به نیازها و تقاضای بازار در زمان و به میزان مناسب، بالا بردن سطح دسترسی به منابع و بهره‌وری در استفاده از تجهیزات، در کنار ارائه محصولات و خدمات باکیفیت، از رویکردهای استراتژیک شرکتهای تولیدی برای جلب رضایت مشتریان و استفاده بهینه از منابع و ظرفیتهای خود است.

بنابراین باید برنامه‌ریزی و کنترل تولید در سطوح مختلف انجام و عملیات کنترل و تضمین کیفیت، از زمان تامین مواد اولیه تا تولید محصول نهایی اجرایی شود. از طرفی برای به حداقل رساندن توقفات پیش‌بینی نشده تجهیزات و خطوط تولید، نیاز است تا سرویس‌های پیشگیرانه به شکل دوره‌ای و متناسب با کارکرد تجهیزات برنامه‌ریزی و اجرا شوند، دلایل ریشه‌ای خرابی‌ها شناسایی و ثبت شده و فرایند تعمیر تجهیزات بین واحدهای تولیدی و فنی به راحتی گردش پیدا کند.

راهکار مدیریت کارخانه همکاران سیستم، با ایجاد نگرشی یکپارچه و جامع نسبت به سازمان و فرایندهای آن، به مدیران در اخذ تصمیمات هوشمندانه و داده محور و ارائه محصولات با کیفیت به مشتریان کمک می‌کند.

آنچه با راهکار مدیریت کارخانه به دست می‌آورید



برنامه‌ریزی خطوط تولید و پیمانکاران بر مبنای برنامه کلان تولید یا سفارش مشتریان



تامین اقلام موردنیاز برنامه تولید در اندازه و زمان مناسب



استفاده مناسب از ظرفیت خطوط تولید برای پاسخگویی به تقاضای مشتریان



اطمینان از پاسخ‌گویی برنامه‌های تولید به تقاضای مشتریان



حل ریشه‌ای عیوب محصولی و فرایندی با انجام فرایندهای اقدام اصلاحی



اطمینان از پیشبرد فعالیت‌های کنترل کیفیت در مراحل مختلف تامین تا تولید



اطلاع از آمار تولید، ضایعات، دوباره‌کاری‌ها و توقفات تولید



ارسال به موقع و به اندازه مواد و کنترل موجودی‌های پای کار خطوط تولید



پایش و کنترل عملکرد تجهیزات، ارائه گزارش‌ها و تحلیل خرابی



اطلاع و اطمینان از بهای تمام‌شده نیمه‌ساخته‌ها و محصولات



برنامه‌ریزی تعمیرات پیشگیرانه و اصلاحی تجهیزات



ردیابی محصول از تامین مواد اولیه، طی فرایند تولید و پس از فروش به مشتری



اجزای راهکار مدیریت کارخانه همکاران سیستم



امکانات برنامه‌ریزی تولید و تامین

برنامه‌ریزی تقاضا



- ثبت و برنامه‌ریزی تقاضا با مبنای مختلف مانند گروه مشتریان، گروه محصولات یا مناطق مختلف جغرافیایی
- نگهداری سوابق و نسخه‌های مختلف برنامه‌های تقاضا

برنامه‌ریزی اصلی تولید (MPS) و برنامه‌ریزی ظرفیت (RCCP)



- تنظیم برنامه اصلی تولید محصولات با توجه به پیش‌بینی تقاضا، موجودی‌های انبار و تقاضای موجود
- محاسبه و مقایسه ظرفیت مورد نیاز برنامه MPS طبق زمان‌های استاندارد و ظرفیت در دسترس مراکز کاری، به تفکیک ماه و هفته
- حل مغایرت برنامه MPS با ظرفیت و صدور برنامه‌های اصلاحی
- تبدیل مبنای برنامه‌های MPS محصولات به سفارش‌های عملیاتی تولید

برنامه‌ریزی احتیاجات کالا (MRP)



- امکان‌سنجی تولید برنامه اصلی تولید از منظر مواد اولیه موجود و سفارش‌های در راه
- ارائه برنامه خرید و تامین مواد بر اساس برنامه اصلی تولید
- اعمال سیاست‌های سفارش‌دهی مختلف مانند L4L, FQ, PQ با در نظر داشتن پارامترهایی هم‌چون حداقل سفارش (MOQ)، زمان پیش‌برد (LT) و ذخیره احتیاطی (SS)
- انجام محاسبات در لایه‌های مختلف درخت محصول (Explosion)
- صدور اتوماتیک درخواست خرید و سفارش تامین و تولید بر مبنای محاسبات صورت گرفته

امکانات کنترل عملیات تولید

مهندسی محصولات



- مدیریت ساختار محصول (BOM) و فرایند تولید آن (Routing)
- مدیریت کالاهای جانبی، جایگزین و درجه پایین
- تعریف توالی عملیات، زمان‌های استاندارد، ابزار و منابع مورد نیاز و ویژگی‌های مهم عملیات تولیدی
- مشخص کردن عملیات کیفی و تخصیص طرح‌های کیفی حین تولید

سفارش‌گذاری و ثبت عملکرد تولید



- ثبت سفارش‌های تولید بر مبنای برنامه‌های MRP و سفارش مشتریان
- اطمینان از کفایت موجودی مواد و قطعات لازم برای پیشبرد برنامه‌های عملیاتی تولید
- ثبت عملکرد بر مبنای سفارش تولید و ثبت اطلاعات مربوط به ضایعات کالای تولیدی
- درجات پایین، کالاهای جانبی تولید و دوباره‌کاری‌ها
- ثبت کارکرد تجهیزات، ابزارآلات و پرسنل مراکز کاری
- ثبت مصارف واقعی و مواد مصرفی، مقدار و دلیل ضایعات آنها
- اخذ گزارش‌های مصارف خطوط، انحرافات از برنامه و تصمیم‌گیری بر مبنای آنها
- دریافت کالاهای تولید در انبار با مبنای اسناد عملکرد تولید

زمان‌بندی عملیات تولید



- تعریف الزامات و توالی تغییرات بین محصولات (شستشو، تعویض قالب و ...)
- زمان‌بندی دستی عملیات تولید برای منابع و مراکز کاری
- چیدمان عملیات تولید در تقویم روزانه و هفتگی بر اساس تجهیزات و مراکز کاری، با هدف بهره‌برداری حداکثری از ظرفیت تولید

ارسال مواد و قطعات به خطوط تولید



- تغذیه مراکز تولیدی با در نظر گرفتن BOM و به تفکیک یا تجمیع سفارش‌های تولید
- امکان ارسال کالاها به خطوط تولیدی با رویه‌هایی مانند FEFO یا FIFO
- در نظر گرفتن موجودی کالا، سفارش در راه و موجودی کالای جایگزین هنگام محاسبه نیازمندی مراکز کاری
- ثبت خودکار مصارف مواد از انبارهای پای کار با تأیید سند عملکرد (Backflush)

مدیریت دوباره‌کاری و ضایعات



- شفافیت عملیات و مدیریت بهینه بازیافت ضایعات و دوباره‌کاری‌ها
- صدور برنامه‌های دوباره‌کاری با عملیات، مواد و قطعات متفاوت از فرایند اصلی
- استفاده از کالای ضایعاتی و بازیافتی در BOM

پیمانکاری تولید



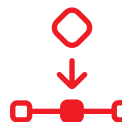
- برنامه‌ریزی و سفارش‌گذاری قطعات پیمانکاری
- ارسال مواد موردنیاز به پیمانکار، به مقدار موردنیاز
- کنترل موجودی نزد پیمانکار
- دریافت کالاهای تولیدی بر مبنای اعلام پیمانکاران
- صدور فاکتور برای پیمانکار

تولید سفارشی



- پوشش فرایند تولید سفارشی (Make-To-Order): از سفارش‌گیری تا تولید
- تعریف الگوی شناسنامه کالا و دریافت ویژگی‌های مهم هنگام دریافت سفارش از مشتری

ردیابی محصول



- امکان ردیابی محصولات از تولید تا انبارش و فروش
- پوشش ردیابی از نوع بچ، به ازای هر سفارش تولید
- پوشش ردیابی پیشرفته بچ بین مراحل، در سطح سند عملکرد و بین عملیات تولیدی
- پوشش ردیابی سریالی محصول و قطعات به کار رفته در آن

یکپارچگی با سایر بخش‌های فروش، انبار و لجستیک و بهای تمام شده



- صدور اسناد خروجی و ورودی انبار بر اساس برنامه‌ها و عملکرد تولید
- تسهیل و افزایش دقت محاسبات بهای تمام شده از طریق دریافت اطلاعات از تولید
- تسهیل و پوشش فرایندها و افزایش بهره‌وری از طریق یکپارچگی با بخش‌های فروش، انبار و لجستیک، بهای تمام شده و نگهداری و تعمیرات

امکانات تولید مکانیزه سریالی

مکانیزاسیون خطوط تولید

- استفاده از تکنولوژی بارکدخوان برای جمع‌آوری سریال
- سریال‌برداری خطوط تولید تک محصولی (Single Model)
- سریال‌برداری خطوط تولید چند محصولی (Mix Model) بر اساس ویژگی‌های کالا
- ثبت عملکرد تجمیعی سریالی بر اساس داده‌های جمع‌آوری شده
- گزارش آمار تولید آنلاین و محاسبه شاخص‌های تولید مانند Cycle Time به شکل آنلاین
- ثبت ایرادات و خرابی‌ها به ازای هر سریال کالا
- ثبت عملیات دوباره‌کاری سریالی
- ثبت مجوز ورود انبار به شکل سریالی



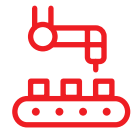
ردگیری سریالی محصول و نیمه‌ساخته

- جمع‌آوری سریال‌های تولید و زیرمونتاژ به شکل لحظه‌ای
- جمع‌آوری درخت‌واره سریالی محصول



دمونتاژ و دوباره‌کاری محصولات سریالی

- دمونتاژ محصولات و نیمه‌ساخته‌های سریالی و استفاده مجدد از اجزای آن‌ها
- دوباره‌کاری محصولات سریالی بازگشتی و تغییر یا تعویض اجزای سریالی در خط تولید





امکانات کنترل کیفیت

طرح‌ریزی و بازرسی کیفی



- تعریف مراحل آزمون، آزمایشگاه‌های مرتبط با هر مرحله، تست‌های قابل انجام و رویه‌های نمونه‌برداری

بازرسی اقلام ورودی



- امکان تعریف ویژگی‌های کیفی و کمی مواد و قطعات
- امکان تعریف طرح‌های کیفی براساس استانداردهای طراحی محصول
- پوشش فرایند بازرسی کیفی اقلام ورودی

بازرسی حین تولید و محصولات



- تعریف نقاط بازرسی و رویه‌های نمونه‌برداری متنوع در راستای بررسی انطباق محصول با ویژگی‌های طراحی
- ثبت عیوب مشاهده شده در نتایج آزمایش‌ها و صدور عدم انطباق و اقدامات اصلاحی لازم
- ثبت نتایج آزمایش به تفکیک نمونه‌ها و محاسبه خودکار پارامترهای آماری مانند میانگین و انحراف از معیار نمونه‌ها
- ثبت نمونه‌برداری، نتایج بازرسی و سوابق کنترل کیفیت به تفکیک شماره سریال محصول

رویه‌های نمونه‌برداری



- پوشش رویه‌های نمونه‌برداری متنوع با در نظر گرفتن استانداردهای نمونه‌برداری مانند MIL-STD-105، Zero Defect، ISO 28594، MIL-STD-1916
- امکان اعمال نمونه‌برداری‌های نرمال، تنگتر شده و گسترده به صورت خودکار
- مشاهده اسناد آزمایش و ثبت نتایج نمونه‌ها و بازرسی‌های کیفی در بستر موبایل

آزمایش‌های پایداری



- برنامه‌ریزی زمانی منعطف و انتخاب بچ
- زمان‌بندی و کنترل آزمایش‌ها
- صدور اسناد بازرسی در تاریخ مشخص

بازرسی مجدد و متفرقه



- پوشش فرایند بازرسی مجدد برای بچ‌های موجود در انبار
- امکان انجام بازرسی‌های متفرقه و محیطی

نمودارهای کنترل آماری کیفیت



- ترسیم نمودارهای $\bar{X}$ -R و $\bar{X}$ -S برای ویژگی‌های بازرسی
- پایش ثبات فرایند و شناسایی انحرافات با استفاده از داده‌های بازرسی

امکانات تضمین کیفیت

ثبت عیوب، اعلان و اقدام اصلاحی



- ثبت، گردش و پیگیری عدم انطباق مشاهده شده، شکایات مشتری و اخطار کیفی به تامین‌کنندگان
- ثبت عیوب محصول، فرایند یا اقلام و تعریف اقدام فوری و اصلاحی به شکل سیستمی
- شناسایی خرابی‌های احتمالی، ارزیابی ریسک و تعیین اقدامات پیشگیرانه با FMEA
- تحلیل ریشه‌ای خرابی‌ها با RCA بر مبنای روش Reality Charting

امکانات نگهداری و تعمیرات

ساختار فنی کارخانه و تجهیزات



- تعریف دقیق ساختار خطوط تولید و جایگاه تجهیزات (Tag No) و ذخیره سابقه جابجایی آنها
- تعریف درختواره تاکسونومی تجهیزات بر اساس استاندارد ISO 14224
- ایجاد شفافیت در ساختار تجهیزات مانند زیر تجهیزات، بخش‌های تعمیرپذیر (Maintainable Items) و اقلام یدکی (Spare Part)
- امکان ایجاد شناسنامه با الگوی دلخواه، به تفکیک گروه تجهیزات
- تعریف پارامترهای مهم سنجشی و کارکردی برای هر تجهیز، جهت پایش عملکرد

برنامه‌ریزی سرویس‌های پیشگیرانه



- تعریف و برنامه‌ریزی سرویس‌های پیشگیرانه به شکل زمانی، کارکردی یا ترکیبی با درنظر گرفتن رابطه همپوشانی سرویس‌ها با یکدیگر
- شکست سرویس‌های تعمیرات به عملیات مربوط به هر واحد مجری
- مشخص کردن قطعات و ابزار موردنیاز هر عملیات و امکان برون‌سپاری عملیات
- صدور اتوماتیک دستور کار پیشگیرانه، طبق سررسید زمانی یا کارکردی سرویس
- تعریف جزئیات فعالیت‌های چک لیست و سرویس‌های پیشگیرانه

اعلان تعمیراتی



- ثبت اعلان به عنوان درخواست تعمیر یا خدمات
- هشدار خارج شدن پارامترهای تحت پایش و اعلان‌های اصلاحی پس از بازدیدهای دوره‌ای
- صدور اعلان با موبایل یا پرتال کارمند

بازدید دوره‌ای



- تعریف فعالیت‌های چک و بازدید برای گروهی از تجهیزات مشابه
- صدور بازدید دوره‌ای برای گروه تجهیزات و داده‌برداری به ازای هر تجهیز
- استفاده از موبایل برای تسهیل در داده‌برداری و صدور اعلان برای داده‌های خارج از محدوده

مدیریت دستور کار و ثبت عملکرد



- شکست دستور کار به عملیات‌های مشخص، تخصیص به تیم‌های فنی و تعیین اقلام موردنیاز
- امکان صدور دستور کار وابسته برای سایر تیم‌های تعمیراتی در صورت نیاز
- صدور پرمیت برای دستورکارهای نیازمند اقدامات HSE
- ثبت و گزارش‌گیری از اطلاعات واقعی مانند اقلام مصرفی، خرابی مشاهده شده و زمان تعمیرات
- ثبت و پایش کارکرد تجهیزات بر اساس واحدهای مختلف اندازه‌گیری

ارتباط با تولید، انبار و سیستم تدارکات



- امکان انتقال کارکرد تجهیزات از ماثول تولید
- امکان صدور درخواست کالا/قطعات یدکی از انبار جهت انجام سرویس تجهیزات
- مدیریت موجودی انبار پای کار
- امکان برون‌سپاری سرویس‌ها و ردیابی هزینه‌های انجام سرویس

موبایل در نگهداری و تعمیرات



- پیشبرد فرایندها در بستر موبایل و تبلت مانند درخواست تعمیرات، ثبت کارکرد و پارامترهای تجهیزات، مدیریت دستور کار و ثبت چک لیست‌های تعمیراتی
- تسهیل در ثبت اطلاعات با خواندن تگ NFC یا بارکد تجهیز

پایش وضعیت تجهیزات (CBM)



- پایش پارامترهای مهم تجهیزات به صورت لحظه‌ای یا دوره‌ای با صدور دستورکارهای برنامه‌ریزی شده
- پایش وضعیت تجهیزات به شکل آنلاین؛ از طریق سیستم IIOT و صدور خودکار اعلان تعمیراتی

مدیریت پروژه‌های نگهداشت



- تعریف پروژه و یکپارچه‌سازی با پروژه‌های حساب‌های تفصیلی راهکاران
- تعریف ساختار شکست و شبکه عملیات تعمیراتی بر اساس مراکز کاری و تاکسونومی تجهیزات

انواع گزارش‌های نگهداری و تعمیرات



- مشاهده و تحلیل وضعیت تجهیزات، عملیات و تیم‌های فنی با استفاده از داشبوردهای مدیریتی
- امکان محاسبه شاخص‌های نگهداری تعمیرات مانند MTBF-MTTR و ...

ریشه‌یابی و تحلیل خرابی



- شناسایی و تحلیل خرابی‌های تجهیزات منطبق بر الزامات استاندارد ISO 14224

امکانات کالیبراسیون



- تعیین ویژگی‌ها و معیارهای ارزیابی کالیبراسیون برای کنترل صحت عملکرد تجهیزات
- مدیریت طرح‌ها و برنامه‌های کالیبراسیون تجهیزات و برنامه‌ریزی فرایندهای بازرسی
- مدیریت و رهگیری اسناد و سوابق بازرسی کالیبراسیون در چرخه عمر تجهیزات
- ثبت نتایج کالیبراسیون و به‌روزرسانی خودکار وضعیت تجهیزات بر اساس نتایج ثبت‌شده

روایت تجربه مشتریان

معاون کارخانه و مدیر برنامه‌ریزی تولید شرکت مادیران



یکی از مهمترین موارد در بحث لوازم خانگی، شناسایی و ردیابی محصولات و قطعات تولیدی است که تمام زنجیره تامین، تولید و خدمات پس از فروش به آن متصل خواهد بود. نرم‌افزار تولید مکانیزه سریالی همکاران سیستم با ایجاد امکان ثبت فرایندها، تاریخچه تولید و مونتاژ قطعات را در دسترس ما قرار می‌دهد که این موضوع باعث بهبود فرایندها و کاهش ضایعات تولید می‌شود. از طرف دیگر، این سیستم با ارائه گزارش‌های در لحظه، امکان کنترل برنامه‌ها و جلوگیری از انحراف تولید را فراهم کرده و به ما کمک می‌کند تا اقدامات اصلاحی لازم را سریع‌تر انجام دهیم.

مدیر تولید شرکت لیلیان بافت یزد



همان ابتدای استقرار سیستم تولید راهکاران متوجه شدیم که حدود ۱۵ تا ۲۰ درصد از محصولات معیوب مربوط به مشکلات اپراتوری بوده و سریعاً آن را برطرف کردیم. همچنین بیشتر محصولات معیوب ما مربوط به یک شیفت خاص بود که شناسایی آن بدون سیستم امکان‌پذیر نبود. از طرفی، گاهی اوقات کیفیت محصول ما تغییر می‌کرد و متوجه نبودیم که مشکل از مواد اولیه است یا مربوط به خطای انسانی یا ماشین‌آلات. اما در حال حاضر به کمک سیستم تولید راهکاران این موارد به شکل دقیق برای ما قابل تشخیص است.

مدیر تولید شرکت چدن سازان



یکی از نقاط قوت سیستم تولید راهکاران برای ما، امکان ردیابی نقاط قوت و ضعف محصولات تولیدی است. همچنین با توجه به اجرای استاندارد مدیریت انرژی ۵۰۰۰۱ در شرکت، با استفاده از ماژول تولید همکاران سیستم می‌توانیم میزان مصرف انرژی را بر اساس اطلاعات ذوب و داده‌های ثبت‌شده پایش و کنترل کنیم و بهبودهای قابل توجهی در این زمینه داشته باشیم. از طرفی، با توجه به اهمیت کیفیت، اقلام خریداری‌شده کنترل شده و نتایج در سیستم کنترل کیفیت راهکاران ثبت می‌شود و پس از تایید، مواد اولیه وارد فرایند تولید می‌شوند.

برخی از مشتریان



مراحل مهاجرت از وضع موجود به شرایط مطلوب



معرفی اکوسیستم بازار

راهکار مدیریت کارخانه همکاران سیستم، نیازهای نرم‌افزاری صنایع و سازمان‌ها را به خوبی پوشش می‌دهد. با این وجود، تنوع فرایندها و عملیات در تولید محصولات مختلف، باعث بروز نیازهای نرم‌افزاری متفاوتی در هر صنعت یا کسب‌وکار می‌شود که لزوماً در یک راهکار جامع از قبل پیش‌بینی نشده‌اند. اکوسیستم «بازار همکاران سیستم» به‌عنوان اولین مارکت پلیس نرم‌افزاری کسب‌وکار، برای پاسخ به این نیازها ایجاد شده است. این اکوسیستم دارای مجموعه‌ای از محصولات نرم‌افزاری توسعه‌یافته توسط شرکای توسعه همکاران سیستم است که با نظارت این شرکت و با هدف تکمیل راهکارهای نرم‌افزاری موردنیاز کاربران تهیه و در اختیار آنها قرار می‌گیرد. شرکت‌های نرم‌افزاری عضو این شبکه با استفاده از تخصص خود در مدیریت کارخانه و تولید، نرم‌افزارهای خاص این حوزه را به‌شکل یکپارچه با ERP راهکاران تولید می‌کنند. این محصولات در زمینه‌های مختلف از جمله بهره‌وری تولید، کنترل جریان تولید، مدیریت اطلاعات بچ‌ها، بهبود استفاده از ظرفیت پنهان تولید و ... از طریق سایت بازار همکاران سیستم، در اختیار مشتریان قرار گرفته است.



برای کسب اطلاعات بیشتر
اسکن کنید.





همکاران
سیستم

تهران، خیابان ولی عصر، بالاتر از میدان ونک،

خیابان عطار، پلاک ۸، کدپستی: ۱۹۹۴۶۴۳۵۱۵

تلفن فروش: ۰۲۱ - ۸۵۲۰

info@systemgroup.net

www.systemgroup.net



برای دریافت نسخه الکترونیک
کاتالوگ اسکن کنید.